



**30** ans d'expérience et d'expertise au sommet du marché



Garantie de **10** ans sur tous les produits



**5,500** clients dans le monde



Installation dans plus de **64** pays



Titulaire de **4** brevets industriels dans **7** pays



**7** filiales basées dans les grandes villes



**68** partenaires de confiance à travers le monde

## NOTRE EXPERTISE DANS LES SOLUTIONS DE DÉTECTION DE FUITES D'EAU, D'HYDROCARBURES ET D'ACIDES



### CONCEPTION

- Des idées avant-gardistes et progressistes avec des solutions réalistes
- Optimisation technico-économique



### DÉVELOPPEMENT

- Recherche en continu
- Tests de prototypes et améliorations
- Ingénierie de précision
- Matériaux innovants



### FABRICATION

- Matériaux certifiés et de haute qualité
- Systèmes de fabrication professionnels
- Contrôle de qualité strict
- Produits certifiés ATEX/IECEx, UL, FM



### INSTALLATION

- Une équipe technique certifiée
- Expert des applications spécifiques
- Gestion de projet



### SERVICE À VALEUR AJOUTÉE

- Garantie de 10 ans sur tous les produits
- Une équipe d'ingénieurs commerciaux dédiés
- Assistance technique



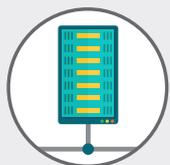
DÉTECTION DE FUITE D'EAU

DÉTECTION DE FUITE D'HYDROCARBURES

DÉTECTION DE FUITE D'ACIDES



## APPLICATIONS TYPIQUES



Centres de données



Locaux Techniques (batteries, UPS, etc)



Groupes d'électrogène



Bâtiments publics et commerciaux



Laboratoires, usines de semi-conducteurs et salles blanches



Industrie pétrolière